THERMO KING

Serie V-800

La gamma più potente alimentata dal veicolo

Nuovo compressore a disco oscillante per installazioni semplificate

La gamma più potente sia in modalità di raffreddamento sia in modalità di riscaldamento

Sistema di controllo avanzato e di facile utilizzo: Direct Smart Reefer

Ecocompatibile

Bassa rumorosità

Un'intera gamma disponibile

Ingersoll Rand®

Serie V-800

La Serie V-800 di Thermo King è costituita da unità a due pezzi realizzate per applicazioni per prodotti freschi, congelati e surgelati da installare su autocarri. Il compressore principale viene alimentato dal motore del veicolo, mentre il compressore con funzionamento elettrico di riserva viene alimentato da un motore elettrico. La Serie V-800 è dotata di un nuovo compressore a disco oscillante e di una gamma di kit pensati appositamente per semplificare l'installazione.

- Nuovo compressore a disco oscillante per installazioni semplificate
- La gamma più potente sia in modalità di raffreddamento sia in modalità di riscaldamento
- Ecocompatibile
- Bassa rumorosità
- Un'intera gamma disponibile
- Sistema di controllo avanzato e di facile utilizzo: Direct Smart Reefer

Gamma serie V-800

- V-800 MAX 10
- V-800 MAX 20
- V-800 MAX 30
- V-800 MAX 50
- V-800 10
- V-800 20

Componenti del sistema

- Condensatore
- Evaporatore ES800
- Compressore principale a disco oscillante
- Kit d'installazione
- Quadro comandi in cabina

Guida di selezione dell'unità

La tabella qui sotto fornisce una guida per selezionare l'unità della serie V-800 adatta alla vostra applicazione. Le cifre si riferiscono ai volumi complessivi massimi del veicolo, calcolati in modalità di funzionamento principale a una velocità del compressore di 2.400 giri/min. e una temperatura ambiente di 30 ºC.

MODELLO	TEMPERATURA AMBIENTE			
	30 °C		40 °C	
	m^3			
	+0/2 °C	-20 °C	+0/2 °C	-20 °C
V-800 MAX	54	42	38	34
V-800	44	N/D	31	N/D

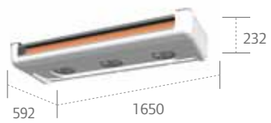
Le raccomandazioni si basano su carichi pre-raffreddati e il valore K di 0,35 W/m²K è utilizzato per prodotti congelati (-20 ºC) e 0,5 W/m²K per prodotti freschi (0 ºC e +6 ºC), per un ciclo di distribuzione di 8 ore. Le raccomandazioni non offrono garanzie sulle prestazioni poiché devono essere prese in considerazione molte variabili. Per maggiori informazioni rivolgersi al proprio concessionario Thermo King.

Caratteristiche tecniche

CARATTERISTICHE TECNICHE		V-800				
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C SECONDO LE NORME ATP						
Aria di ritorno verso l'evaporatore		**0 ºC/30 ºC**	**-10 °C/30 ºC**		**-20 ºC/30 ºC**	
Capacità con alimentazione da motore - Compressore a disco oscillante (2400 giri/min.) ATP	R-404A (W)	7790	5880		4160	
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 50 Hz ATP	R-404A (W)	7030	5360		3795	
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA						
Aria di ritorno verso l'evaporatore		**0 ºC/ 30 ºC**	**0 °C/ 40 ºC**	**0 °C/ 50 ºC**	**12 ºC/ 40 ºC**	**12 ºC/ 50 ºC**
Capacità con alimentazione da motore - Compressore a disco oscillante (2400 giri/min.)	R-134a* (W)	5176**	4702**	4094**	6489**	5750**
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 50 Hz	R-134a* (W)	4921**	4435**	3858**	6098**	5350**
PRESTAZIONI VENTILATORE DELL'EVAPORATORE		**ES800**				
Volume portata d'aria ATP	m^3/h	2680				
PESO						
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	kg	100				
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	kg	160				
Evaporatore ES800	kg	35				
COMPRESSORE: VELOCITÀ MASSIMA CONSIGLIATA 3.000 GIRI/MIN.						
Modello		QP21 - Disco oscillante				
Cilindrata	cc	215				
Numero di cilindri		10				
MOTORE ELETTRICO						
Opzioni tensione CC		12 e 24 Vcc				
Opzioni alimentazione elettrica di riserva		400 V/Trifase/50 Hz, 230 V/Trifase/50 Hz 400 V/Trifase/60 Hz, 230 V/Trifase/60 Hz				
Consumo totale di corrente in modalità di alimentazione principale		12 Vcc: 50 A, 24 Vcc: 30 A				
Consumo totale di corrente in modalità di alimentazione di riserva		400 V/Trifase/50 Hz: 11,9 A, 230 V/Trifase/50 Hz: 20,6 A 400 V/Trifase/60 Hz: 13,8 A, 230 V/Trifase/60 Hz: 23,9 A				
REFRIGERANTE						
Carica	R-404A kg	Versioni 10/30: 4,7 kg, versioni 20/50: 5 kg				
	R-134a kg	Versioni 10/30: 4,55 kg, versioni 20/50: 4,85 kg				
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO: 18 ºC / -18 ºC						
Capacità con alimentazione da motore - Compressore a disco oscillante (2400 giri/min.)	R-404A (W)	7030				
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 50 Hz	R-404A (W)	6450				
SBRINAMENTO						
	R-404A (W)	Versioni 10/20 - Sbrinamento automatico a gas caldo				
	R-404A (W)	Versioni 30/50 - Ciclo inverso				
	R-134a	Sbrinamento automatico a gas caldo				

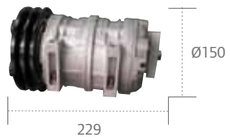
* Le unità R-134a non sono dotate di certificazione ATP **Cifre test interno

Dimensioni (mm)



Evaporatore ultrasottile ES800

Condensatore V-800



Compressore a disco oscillante QP21

Sist. contr. in cab. Direct Smart Reefer

europe.thermoking.com

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare:

Thermo King® è un marchio Ingersoll Rand. Ingersoll Rand (NYSE: IR) realizza e supporta ambienti sicuri, confortevoli ed efficienti per migliorare la qualità della vita. I nostri dipendenti e la nostra famiglia di marchi, tra cui Thermo King®, Trane®, Ingersoll Rand® e Club Car®, collaborano per migliorare la qualità dell'aria nelle abitazioni e negli stabilimenti, nel trasporto e nella conservazione di alimenti e merci deperibili, per rendere sicure le abitazioni e le proprietà commerciali, nonché per aumentare la produttività e l'efficienza industriale. Siamo una multinazionale che genera vendite per 14 miliardi di dollari l'anno ed è impegnata nello sviluppo di un progresso sostenibile e risultati duraturi.

ingersollrand.com

Ingersoll Rand - Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgium.

© 2013 Ingersoll-Rand Company Limited TK 65006 (04-2013)-IT