THERMO KING

Serie V-600 MAX

Miglioramento del posizionamento del prodotto per soddisfare le esigenze dei motori non diesel

Miglioramento delle prestazioni sia su strada sia durante il funzionamento di riserva
Semplicità di installazione del compressore a disco oscillante
Sistema di controllo Direct Smart Reefer avanzato e di facile utilizzo
Più ecocompatibile
Prestazioni superiori
Un'intera gamma disponibile

Ingersoll Rand®

Serie V-600 MAX

La serie V-600 MAX di Thermo King comprende unità composte da due elementi progettate per applicazioni che trasportano prodotti freschi, congelati e surgelati su autocarri. La serie V-600 MAX assicura prestazioni migliori e maggiore efficienza. Un evaporatore più efficiente e una serpentina del condensatore completamente in alluminio, utilizzati anche nella serie V-500 MAX, apportano benefici significativi al ciclo di vita e comportano un minore impatto ambientale. La serie V-600 MAX è dotata del compressore a disco oscillante TM16 che garantisce semplicità di installazione e fornisce un kit di trasmissione.

Componenti del sistema

- Condensatore
- Evaporatore ES600 MAX
- Compressore principale a disco oscillante TM16
- Kit d'installazione
- Quadro comandi in cabina

Serie V-600 MAX

- V-600 MAX 10 (12 V e 24 V)
- V-600 MAX 20 (12 V e 24 V)
- V-600 MAX 30 (12 V e 24 V)
- V-600 MAX 50 (12 V e 24 V)

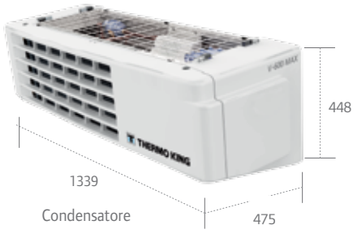
Guida di selezione dell'unità

Nella tabella riportata di seguito viene fornita una guida alla selezione dell'unità della serie V-600 MAX più idonea alla vostra applicazione. Le cifre si riferiscono ai volumi complessivi massimi del veicolo, calcolati in modalità di funzionamento principale a una velocità del compressore di 2.400 giri/min. e una temperatura ambiente di 30 ºC.

MODELLO	TEMPERATURA AMBIENTE			
	30 °C		40 °C	
	m^3			
	+0/2 °C	-20 °C	+0/2 °C	-20 °C
V-600 MAX	48	30	34	24

Le raccomandazioni si basano su carichi preraffreddati. Un valore k pari a 0,35 W/m²K viene utilizzato per gli alimenti congelati (-20 °C) e un valore k pari a 0,5 W/m²K viene utilizzato per gli alimenti freschi (0 °C e +6 °C) per un tempo di distribuzione di 8 ore. Le raccomandazioni non offrono garanzie sulle prestazioni poiché devono essere prese in considerazione molte variabili. Per maggiori informazioni rivolgersi al proprio concessionario Thermo King.

Dimensioni (mm)



Condensatore

Sistema di controllo in cabina Direct Smart Reefer

Evaporatore ultrasottile ES600 MAX

Compressore a disco oscillante TM16

Caratteristiche tecniche

CARATTERISTICHE TECNICHE		V-600 MAX	
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA A 30 °C			
Aria di ritorno verso l'evaporatore		0 °C /30 ºC	-20 °C/30 ºC
Capacità con alimentazione da motore - Compressore a disco oscillante (2400 giri/min.) ATP	R-404A (W)	5910	3280
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 50 Hz ATP	R-404A (W)	4970	2550
PRESTAZIONI VENTILATORE DELL'EVAPORATORE		**ES600 MAX**	
Volume portata d'aria ATP	m^3/h	2580	
PESO			
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	kg	53	
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	kg	125	
Evaporatore ES600 MAX	kg	28	
COMPRESSORE: VELOCITÀ MASSIMA CONSIGLIATA 3.000 GIRI/MIN.			
Modello		TM16	
Cilindrata	cc	163	
Numero di cilindri		6	
MOTORE ELETTRICO			
Opzioni tensione CC		12 e 24 Vcc	
Opzioni alimentazione elettrica di riserva		400 V/Trifase/50 Hz, 230 V/trifase/50 Hz 400 V/trifase/60 Hz, 230 V/trifase/60 Hz 230 V/monofase/50 Hz, 230 V/monofase/60 Hz	
Consumo totale di corrente in modalità di alimentazione principale		12 Vcc: 36 A, 24 Vcc: 18 A	
Consumo totale di corrente in modalità di alimentazione di riserva		400 V/trifase/50 Hz: 9,3 A 230 V/trifase/50 Hz: 16,1 A 400 V/trifase/60 Hz: 10,6 A 230 V/trifase/60 Hz: 18,4 A 230 V/monofase/50 Hz: 20,3 A 230 V/monofase/60 Hz: 20,3 A	
REFRIGERANTE			
Carica	R-404A kg	Versione 10: 2.2 Versioni 20/30: 2.3 Versione 50: 2.4	
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO: 18 ºC / -18 ºC			
Capacità con alimentazione da motore - Compressore a disco oscillante (2400 giri/min.)	R-404A W	4000	
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 50 Hz	R-404A W	3200	
SBRINAMENTO			
	R-404A	Sbrinamento automatico a gas caldo	

europe.thermoking.com

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare:

Thermo King® è un marchio Ingersoll Rand. Ingersoll Rand (NYSE: IR) realizza e supporta ambienti sicuri, confortevoli ed efficienti per migliorare la qualità della vita. I nostri dipendenti e la nostra famiglia di marchi, tra cui Thermo King®, Trane®, Ingersoll Rand® e Club Car®, collaborano per migliorare la qualità dell'aria nelle abitazioni e negli stabilimenti, nel trasporto e nella conservazione di alimenti e merci deperibili, per rendere sicure le abitazioni e le proprietà commerciali, nonché per aumentare la produttività e l'efficienza industriale. Siamo una multinazionale che genera vendite per 14 miliardi di dollari l'anno ed è impegnata nello sviluppo di un progresso sostenibile e risultati duraturi.

ingersollrand.com

Ingersoll Rand - Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgio.

© 2013 Ingersoll-Rand Company Limited TK 65007 (04-2013)-IT