THERMO KING Serie V

Ottimo controllo della temperatura per autocarri di piccole dimensioni e furgoni



Serie V

Le serie V-100, 200 e 300 offrono una soluzione ottimale per il controllo della temperatura per autocarri e furgoni con capacità fino a 28 m³. Tutti i modelli della serie utilizzano diversi componenti comuni, come il comando Direct Smart Reefer, e sono dotati di molte opzioni modulari per soddisfare i requisiti di tutti clienti, con i seguenti vantaggi:

- Ottimo controllo della temperatura
- Sistema Direct Smart Reefer facile da utilizzare
- · Modelli Spectrum per applicazioni multitemperatura
- Maggiore affidabilità
- Facilità di manutenzione e riparazione
- Facilità di installazione
- · Prestazioni di riscaldamento migliori
- Flessibilità



Serie V-100, V-200 e V-300

Piattaforma moderna e compatta

Sistema Direct Smart Reefer facile da utilizzare

Maggiore affidabilità

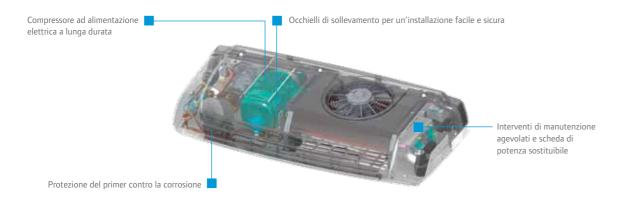
Facilità di manutenzione, riparazione e installazione

Prestazioni migliori

3

Ottimo controllo della temperatura

- Un sistema a gas caldo ottimizzato incrementa le prestazioni di riscaldamento a temperature ambiente basse migliorando l'efficienza in applicazioni che richiedono temperature positive, ad esempio il trasporto di prodotti farmaceutici
- Elevato flusso d'aria che garantisce una distribuzione uniforme della temperatura nello spazio di carico per proteggere i beni deperibili
- Elevata capacità di raffreddamento con alimentazione principale e con alimentazione elettrica di riserva che garantisce:
- Recupero più rapido della temperatura in seguito alle frequenti aperture degli sportelli durante le operazioni di distribuzione
- Funzione di preraffreddamento più veloce durante il funzionamento elettrico
- Possibilità di scelta tra i refrigeranti R-134a e R-404A. Il refrigerante R-134a è molto indicato per prodotti freddi e temperature esterne estreme, fino a 45 °C
- La serie V Spectrum è indicata per la maggior parte delle applicazioni che richiedono una distribuzione multitemperatura



Componenti resistenti

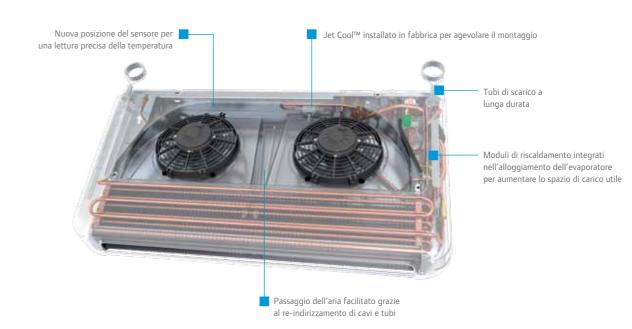
- Sia il condensatore che l'evaporatore sono dotati di ventole VLL (Very Long Life) che assicurano una durata fino a tre volte superiore
- Sono stati adattati fusibili individuali per aumentare la protezione del carico
- Il trasformatore a chiusura ermetica e i connettori resistenti alle intemperie impediscono l'ingresso di acqua

Agevola la manutenzione e gli interventi di assistenza

- Funzioni del comando Direct Smart Reefer (DSR):
- Promemoria di manutenzione per ottimizzare i tempi di operatività
- Codici di allarme facili da capire per rendere più rapida la diagnosi
- Per facilitare la diagnosi, è possibile utilizzare l'unità rimuovendo la copertura del condensatore

Facilità di installazione

- Occhielli di sollevamento (modelli ad alimentazione elettrica)
- Fori di montaggio facili da raggiungere
- · Raccordi posizionati fuori dell'evaporatore per ridurre i tempi di installazione e ottimizzare il flusso d'aria
- Raffreddamento a iniezione del compressore Jet Cool™ (modelli MAX) preinstallato nel modulo dell'evaporatore









Comando Direct Smart Reefer (DSR)

DSR per la gamma di prodotti Thermo King alimentati dal motore del veicolo include il comando intelligente con microprocessore. Il comando è composto da un display in cabina collegato a una scheda di controllo posizionata nel modulo del condensatore.

DSR è:

- Semplice da usare, ma con funzioni avanzate di controllo
- Flessibile, modulare ed elegante
- · Sviluppato per consentire un controllo e un monitoraggio privi di errori dell'unità di refrigerazione dall'interno della cabina

Display DSR in cabina

L'interfaccia del display HMI è facilmente utilizzabile in cabina grazie alle funzioni più avanzate. La tecnologia LCD offre al quidatore condizioni di visualizzazione eccezionali con una comoda esposizione. La retroilluminazione LED garantisce una visibilità ottima senza bisogno di altre luci. Le molteplici funzioni disponibili offrono ai clienti la possibilità di scegliere le condizioni ottimali per il loro metodo di trasporto garantendo al tempo stesso un controllo della temperatura ottimale e l'integrità dei prodotti. I quidatori possono inoltre individuare rapidamente il tipo di anomalia grazie ai simboli di allarme. Il display DSR in cabina è dotato di un supporto che consente di montarlo in diversi punti della cabina. È possibile ordinare anche un adattatore DIN per posizionare il display in un comparto radio.



Display DSR in cabina

Scheda di controllo DSR

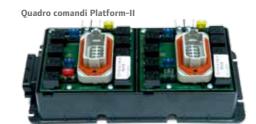
- Un concetto modulare, separa le schede di controllo e del relè di potenza
- Affidabilità, possibilità di interventi e sostituzione dei componenti migliorate
- Costi di manutenzione e assistenza ridotti

Compatibilità:

- Platform-I: modelli V-100, V-200, V-300 e B-100
- Platform-II: modelli V-500, V-700 e Spectrum

Quadro comandi Platform-





Caratteristiche di serie

- Monitoraggio continuo del carico e dell'unità per il controllo della temperatura per garantire la sicurezza
- · Avvio automatico per riavviare l'unità se un'interruzione dell'alimentazione la arresta, sia in modalità con alimentazione principale, sia con alimentazione elettrica di riserva
- Registrazione completa con tre misuratori orari per calcolare il numero di ore:
- in cui l'unità è stata attiva
- in cui il compressore azionato dal veicolo è stato operativo
- in cui il compressore ad alimentazione elettrica è stato operativo
- · Semplici codici di allarme con descrizioni facili da capire per individuare subito i problemi e ridurre i costi di
- Promemoria per gli interventi di manutenzione per favorire verifiche preventive e ridurre i periodi di inattività
- Sbrinamento manuale o automatico per programmare l'avvio e il termine dello sbrinamento in base all'applicazione
- · Antimanomissione agevolata con la possibilità di rimuovere il pannello di controllo in cabina dopo la programmazione
- Protezione dell'unità tramite cicli di attivazione/disattivazione per periodi limitati e protezione da sovraccarico per aumentare la durata di componenti elettrici e compressore
- Flusso d'aria costante durante la modalità "null" per proteggere i carichi sensibili
- · Commutazione automatica tra funzionamento con batteria di alimentazione principale e modalità elettrica di riserva
- Protezione della batteria del veicolo con monitoraggio dei cali di tensione, avvio sequenziale dell'evaporatore e "avvio dolce" durante l'avvio dell'unità
- Protezione del compressore fornita con la funzione facoltativa di "avvio dolce" per aumentare la durata del compressore
- · Protezione del carico garantita ritardando l'avvio dell'evaporatore dopo lo sbrinamento, in modo da evitare lo scarico accidentale di acqua nello spazio occupato dal carico

Funzioni programmabili

- I limiti di setpoint consentono la selezione dell'intervallo di temperatura ottimale per applicazione e refrigerante
- Il blocco setpoint impedisce al quidatore di modificare una temperatura prestabilita
- Possibilità di selezionare la gamma di controllo della temperatura
- L'allarme di superamento dei limiti avvisa sullo schermo quando la temperatura dell'aria di ritorno supera i limiti dell'intervallo
- · Gli interruttori sugli sportelli disattivano l'unità ogni volta che uno sportello viene aperto, consentendo di conservare la temperatura e proteggere il carico (facoltativi)
- Il segnalatore acustico avvisa l'operatore se il veicolo viene avviato quando l'unità si trova in modalità elettrica di riserva o la porta è aperta (facoltativo)
- · Wintrac è un pacchetto software basato su Windows che consente di modificare rapidamente impostazioni e valori del sistema come tensione, pressione e allarmi da registrare e rilevare
- · Gli aggiornamenti del firmware possono essere eseguiti immediatamente usando un file .exe specifico fornito da
- · NOVITÀ Il comando indipendente per i due compartimenti delle unità Spectrum (multitemperatura) consente di attivare/ disattivare i compartimenti in modo indipendente
- NOVITÀ Regolazione indipendente dei setpoint per ciascun compartimento delle unità Spectrum
- NOVITÀ Possibilità di utilizzare le configurazioni Spectrum in modalità di temperatura singola
- · NOVITÀ Possibilità di configurare l'interruttore sullo sportello in modo che arresti solo il compartimento con la porta aperta, senza arrestare l'altro compartimento
- NOVITÀ La modalità di evacuazione svuota il sistema prima di introdurre il refrigerante durante l'installazione





Caratteristiche e opzioni

CARATTERISTICHE E OPZIONI	V-100 V-100 MAX	V-200 10 V-200 MAX 10/30 V-200 MAX 30 SPECTRUM	V-300 10 V-300 MAX 10/30 V-300 MAX 30 SPECTRUM	V-200 20 V-200 MAX 20/50 V-200 MAX 50 SPECTRUM	V-300 20 V-300 MAX 20/50 V-300 MAX 50 SPECTRUM
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO	DI VITA				
Contratti di assistenza ThermoKare	A	A	A	A	A
ACQUISIZIONE E COMUNICAZION	E DATI				
Acquisizione dati TKDL	A	A	A	A	A
Wintrac (acquisizione e comunicazione dati)	A	A	A	A	A
Registratore dati USB	A	A	A	A	A
Datalogger Jr	A	A	A	A	A
PROTEZIONE DEL CARICO					
Interruttore degli sportelli	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO	DI VITA				
Adattatore Din	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
Rivestimento dei tubi	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
Kit per marmitta	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
Protezioni per la neve (denominate anche kit deflettori piccolo)	Δ	Δ	Δ	•	•
Protezioni per la neve (denominate anche kit deflettori grande)	•	•	•	Δ	Δ
Prolunga cablaggio 2M/3M/4M/5M/6M	•	Δ	Δ	Δ	Δ

Non disponibile

△ Accessorio: installato in fabbrica

▲ Accessorio: fornito dal concessionario

ThermoKare

ThermoKare offre una gamma completa di contratti di assistenza per gestire i costi di manutenzione e quindi il costo del ciclo di vita di un'unità.

Acquisizione dati TKDL

- · Registratori della temperatura facili da usare
- Stampa dei ticket di consegna e di viaggio con la semplice pressione di un pulsante
- Conforme a EN12830, marchio CE e standard IP-65

Wintrac (software per l'analisi dei dati)

Software di facile utilizzo compatibile con il sistema di controllo DSR per scaricare file di configurazione

Registratore dati USB

Registrazione dell'umidità, della temperatura e del punto di condensazione

Datalogger Jr

Registratore della temperatura programmabile

Interruttori degli sportelli

Riducono l'aumento della temperatura di carico e consentono di risparmiare carburante quando le porte sono aperte.

Adattatore Din

La scatola dell'adattatore DIN consente di adattare il sistema di controllo DSR al pannello strumenti del veicolo. La scatola, dal design accattivante, consente di posizionare il sistema di controllo DSR in qualsiasi comparto radio nella cabina del conducente.

Rivestimenti dei tubi

Protezione totale di tubi e cavi su strada e resistenza completa in qualsiasi condizione climatica. Sono progettati secondo i massimi standard estetici per promuovere l'immagine del marchio e offrire una durata eccezionale. Facili da installare (solo per il montaggio su telaio. Non per furgoni)

Kit per marmitta

La marmitta Thermo King elimina vibrazioni e rumori all'interno della cabina dei veicoli di piccole dimensioni.

La marmitta è collegata al sistema di refrigerazione per eliminare il trasferimento delle vibrazioni dall'unità alla cabina del conducente, aumentando la comodità dell'utente e la semplicità di utilizzo.

Protezioni per la neve

Le protezioni per la neve Thermo King sono state studiate per proteggere l'unità da condizioni climatiche estreme. Grazie al design aerodinamico, le protezioni per la neve impediscono l'accumulo di neve e ghiaccio sui ventilatori dell'unità, che potrebbe comportare ulteriori costi derivanti dalla manutenzione e dai tempi di inattività, aumentando di conseguenza i tempi di funzionamento dell'unità.

Prolunga cablaggio

La prolunga per cavi da 2, 3, 4, 5 e 6 metri consente di installare facilmente (collegamento rapido) gli evaporatori in base alle esigenze del cliente e di posizionarli in modo flessibile, in particolare per le applicazioni multitemperatura.



SERIE V प्राट * -**Z**-R-134a V-100 10 V-100 20 R-134a \checkmark V-100 MAX 10 R-404A _ _ V-100 MAX 20 R-404A \checkmark √ V-100 MAX 30 R-404A V-100 MAX 50 R-404A \checkmark √ V-200 10 R-134a R-134a √ √ V-200 20 V-200 MAX 10 R-404A √ √ V-200 MAX 20 R-404A _ V-200 MAX 30 R-404A √ V-200 MAX 50 R-404A √ 1 \checkmark V-200 MAX 30 Spectrum R-404A \checkmark \checkmark V-200 MAX 50 Spectrum R-404A √ V-300 10 R-134a \checkmark _ V-300 20 R-134a \checkmark \checkmark V-300 MAX 10 R-404A √ _ \checkmark V-300 MAX 20 R-404A \checkmark √ V-300 MAX 30 R-404A V-300 MAX 50 R-404A \checkmark \checkmark √ √ \checkmark V-300 MAX 30 Spectrum R-404A R-404A ✓ V-300 MAX 50 Spectrum

Serie V: legenda



Guida di selezione dell'unità

La tabella qui sotto fornisce una guida per selezionare l'unità delle serie V-100/V-200/V-300 adatta alla vostra applicazione. Le cifre si riferiscono ai volumi complessivi massimi del veicolo, calcolati in modalità di funzionamento principale a una velocità del compressore di 2.400 giri/min. e una temperatura ambiente di 30 °C/40 °C.

	TEMPERATURA AMBIENTE								
MODELLO	3	0 °C	40 °C						
MODELLO			m³						
	+0/2 °C	-20 °C	+0/2 °C	-20 °C					
V-100	12	5	8	4					
V-100 MAX	16	8	11	6					
V-200	18	9	13	7					
V-200 MAX	22	13	15	10					
V-300	25	10	18	8					
V-300 MAX	28	17	20	13					
V-200 MAX Spectrum		12		9					
V-300 MAX Spectrum		16		12					

Le raccomandazioni si basano su carichi pre-raffreddati e il valore K di 0,35 W/m²K è utilizzato per prodotti congelati (-20 °C) e 0,5 W/m²K per prodotti freschi (0 °C e +6 °C), per una distribuzione di 8 ore. Le raccomandazioni non offrono garanzie sulle prestazioni poiché devono essere prese in considerazione molte variabili. Per maggiori informazioni rivolgersi al proprio concessionario Thermo King.

Caratteristiche tecniche

Descrizione

Le serie V-100, V-200 e V-300 della Thermo King sono costituite da unità a doppia sezione, realizzate per il trasporto di prodotti freschi, congelati e surgelati, da installare su autocarri di piccole dimensioni e furgoni. Il compressore principale è alimentato dal motore del veicolo. Nei modelli con alimentazione elettrica di riserva, il secondo compressore è alimentato da un motore elettrico. I modelli V-200 e V-300 MAX Spectrum possono gestire due evaporatori per provvedere al controllo della temperatura in due compartimenti. Sono inoltre disponibili modelli con riscaldamento a gas caldo.

Componenti del sistema

- Condensatore:
 - Sezione del condensatore ridotta: serie V-100 con e senza alimentazione elettrica di riserva; serie V-200 e V-300 senza alimentazione elettrica di riserva
 - Sezione del condensatore più grande: V-200 e
 V-300 con alimentazione elettrica di riserva
- Evaporatore ultrasottile:
- ES 100 (serie V-100 e V-200 MAX Spectrum)
- ES 150 (V-300 MAX Spectrum)
- ES 200 (modelli della serie V-200 a temperatura singola e della serie V-300 multitemperatura)
- ES 300 (serie V-300 esclusi i modelli multitemperatura)
- · Compressore azionato da motore
- · Kit d'installazione
- · Quadro comandi in cabina
- Moduli: modulo MT per i modelli multitemperatura

REFRIGERANTE	KG
V-100 10	0,62 kg
V-100 20	1,0 kg
V-100 MAX 10/30	0,62 kg
V-100 MAX 20	1,0 kg
V-100 MAX 50	1,0 kg
V-200 10	0,95 kg
V-200 20	1,1 kg
V-200 MAX 10/30	1,05 kg
V-200 MAX 20/50	1,2 kg
V-300 10	1,2 kg
V-300 20	1,35 kg
V-300 MAX 10/30	1,2 kg
V-300 MAX 20/50	1,35 kg
V-200 MAX 30 Spectrum	1,45 kg
V-200 MAX 50 Spectrum	1,50 kg
V-300 MAX 30 Spectrum	1,55 kg
V-300 MAX 50 Spectrum	1,60 kg

Nota: le caratteristiche tecniche sono soggette a modifica senza preavviso.

11

Compressore (azionato dal motore)

Serie V-100

- Numero di cilindri: 6
- Cilindrata: 82 cm³ (5 in³)
- Velocità massima consigliata: 3.000 giri/min.
- Sistemi di lubrificazione e raffreddamento del compressore Jet Lube™ e Jet Cool™ (su unità MAX)

Serie V-200

- Numero di cilindri: 6
- Cilindrata: 131 cm³ (8 in³)
- Velocità massima consigliata: 3.000 giri/min.
- Compressore Jet Lube™ e Jet Cool™ (su unità MAX)

Serie V-300

- Numero di cilindri: 6
- Cilindrata: 146,7 cm³ (8,95 in³)
- · Velocità massima consigliata: 3.000 giri/min.
- Sistemi di lubrificazione e raffreddamento del compressore Jet Lube™ e Jet Cool™ (su unità MAX)

Prestazioni della ventola dell'evaporatore

Volume del flusso d'aria:

- Evaporatore (ES 100):695 m³/h (410 ft³ /min)
- Evaporatore (ES 150):760 m³/h $(450 \text{ ft}^3 / \text{min})$
- Evaporatore (ES 200):1.100 m³/h (650 ft³ /min)
- Evaporatore (ES 300):1.250 m³/h (735 ft³/min)

Capacità di riscaldamento (modelli 30/50)

Condizioni: temperatura aria interna 5 °C, temperatura ambiente -20 °C

- · Funzionamento con il motore del veicolo:
- Serie V-100 1.650 W (5.635 BTU/h)
- Serie V-200 2.800 W (9.565 BTU/h)
- Serie V-300 3.100 W (10.585 BTU/h)
- Funzionamento con alimentazione elettrica di riserva:
- Serie V-100 1.100 W (3.755 BTU/h)
- Serie V-200 2.050 W (7.000 BTU/h)
- Serie V-300 2.250 W (7.685 BTU/h)

Motori elettrici

- Opzioni di tensione cc: 12 V c.c. e 24 V c.c.
- · Opzioni alimentazione elettrica di riserva:
 - 230 V/Monofase/50 Hz
 - 230 V/Monofase/60 Hz
- 400 V/Trifase/50 Hz
- 230 V/Trifase/50 Hz
- 230 V/Trifase/60 Hz

Caratteristiche di serie

- Lubrificazione compressore Jet Lube™
- Raffreddamento a iniezione del compressore Jet Cool™ (modelli MAX)
- Quadro comandi in cabina con termometro digitale
- Sbrinamento automatico a gas caldo
- · Termostato elettrico

CONSUMO TOTALE CON ALIMENTAZIONE PRINCIPALE	12 V C.C.	24 V C.c.
V-100/100 MAX	20 A	10 A
V-200/200 MAX V-300/300 MAX	28 A	14 A
V-200 MAX Spectrum V-300 MAX Spectrum	32 A	16 A

CONSUMO TOTALE DI CORRENTE IN MODALITÀ DI ALIMENTAZIONE DI RISERVA	V-100 V-100 MAX	V-200 V-200 MAX, V-300 V-300 MAX	V-200 MAX SPECTRUM V-300 MAX SPECTRUM
230 V/Monofase/50 Hz	7 A	11 A	11,2 A
230 V/Monofase/60 Hz	-	12 A	12,2 A
400 V/Trifase/50 Hz	-	5,4 A	5,5 A
230 V/Trifase/50 Hz	_	9,3 A	9,5 A
230 V/Trifase/60 Hz	_	9,3 A	9,5 A

Dimensioni (mm)



Condensatore V-200/V-300 con alimentazione elettrica di riserva



Condensatore V-100 con e senza alimentazione elettrica di riserva e condensatore V-200/V-300 senza alimentazione elettrica di riserva



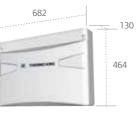
Sistema di controllo in cabina Direct Smart Reefer

ES 300 (evaporatore ultrasottile)





ES 300 Evaporatore ultrasottile



ES 150 MAX Evaporatore ultrasottile



ES 200 Evaporatore ultrasottile



Peso (indicativo)

Condensatore:

enza alimentazione elettrica di riserva	25 kg
-100 con alimentazione elettrica di riserva	43 kg
/-200/V-300 con alimentazione elettrica di riserva	75 kg
vaporatore:	
S 100 (evaporatore ultrasottile)	9 kg
S 150 MAX (evaporatore ultrasottile)	12,5 kg
S 200 (evaporatore ultrasottile)	15 kg

Altro:

Kit di installazione (incl. compr.)	28 kg
Modulo MT multitemperatura	9 kg





18 kg

Le condizioni della garanzia Thermo King sono disponibil su richiesta. Per l'unità e i relativi componenti è valida una garanzia che copre difetti di materiali e fabbricazione dalla data di messa in servizio in base ai termini (in mesi) come specificato nella garanzia Thermo King. Il fabbricante non è e non può essere ritenuto responsabile dal punto di vista contrattuale o civile (comprese piena responsabilità e negligenza) per qualsiasi danno particolare, indiretto o conseguente, compresi, ma non limitatamente a, qualsiasi lesione o danno ai veicoli, ai contenuti o a terzi causati dall'installazione, uso o guasto meccanico di qualsiasi

Capacità di refrigerazione della serie V

CARATTERISTICHE TECNI	CHE	V-	100	V-2	200	V-3	300	V-100	MAX	V-200	MAX	V-	300 M	AX
		(REFRIGERANTE HFC R-134A)				(REF	RIGERA	ANTE F	IFC R-	404A)				
	CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO LE NORME ATP FINO A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C, STANDARD EUROPEO					URA								
	°C		-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	-25 °C
Aria di ritorno/alimentazione principale	W	1.530	575	2.255	945	2.800	1.170	2.055	960	2.770	1.460	3.355	1.820	1.515
Funzionamento elettrico di riserva a 50 Hz	W	985	300	1.850	685	1.880	725	1.410	660	1.970	1.130	1.900	1.055	820

CARATTERISTICHE TECNICHE	V-200 MAX SPECTRUM
Capacità nominale complessiva su unità alimentata da motore a -20 °C/30 °C	
ES100 + ES100	1.520 W
Capacità nominale complessiva in modalità elettrica di riserva a -20 °C/30 °C	
ES100 + ES100	1.060 W
EVAPORATORE	
Capacità singola su unità alimentata da motore	
0 °C/30 °C	2.340 W
-20 °C/30 °C	1.225 W
Capacità singola in modalità elettrica di riserva	
0 °C/30 °C	1.560 W
-20 °C/30 °C	830 W
PRESTAZIONI VENTILATORE DELL'EVAPORATORE	
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di O Pa	695 m ^{3/h}

Capacità su unità alimentata a motore pari a 2.400 giri/min. (configurazioni ATP)

CARATTERISTICHE TECNICHE	V-	-300 MAX SPECTRU	IM			
Capacità nominale complessiva su unità alimentata da motore a	a -20 °C/30 °C					
ES150 + ES150		1.780 W				
ES150 + ES100		1.630 W ***				
ES200 + ES100		1.740 W ***				
Capacità nominale complessiva in modalità elettrica di riserva a	-20 °C/30 °C					
ES150 + ES150		1.000 W				
ES150 + ES100		915 W ***				
ES200 + ES100		975 W ***				
EVAPORATORE	ES150 MAX	ES100 MAX	ES200 MAX			
Capacità singola su unità alimentata da motore						
0 °C/30 °C	2.830 W	2.435 W	2.890 W			
-20 °C/30 °C	1.615 W	1.330 W	1.600 W ***			
Capacità singola in modalità elettrica di riserva						
0 °C/30 °C	1.400 W	1.735 W	2.260 W			
-20 °C/30 °C	930 W	995 W	1.250 W ***			
PRESTAZIONI VENTILATORE DELL'EVAPORATORE						
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	760 m³/h	695 m³/h	1.070 m³/h			

Capacità su unità alimentata a motore pari a 2.400 giri/min. (configurazioni ATP) *** Collaudato internamente

Serie V: scoprite i modelli V-500 e V-700

La serie V Thermo King comprende prodotti per autocarri di medie e grandi dimensioni in grado di offrire ottime prestazioni, con un consumo minore di carburante e con una diminuzione dei livelli di rumorosità: V-500 e V-700.

Massima flessibilità

Le serie V-500 e V-700 offrono molteplici opzioni in grado di soddisfare ogni esigenza, ivi compreso l'uso di R-134a, R-404A, funzionamento con alimentazione elettrica di riserva, riscaldamento, montaggio sotto il veicolo o anteriore e gestione multitemperatura.

Ottime prestazioni in ogni tipo di condizioni

- Grande capacità e flusso d'aria di elevata potenza per garantire una distribuzione ottimale della temperatura e ridurre i tempi di scarico e recupero della temperatura durante le aperture degli sportelli per proteggere il carico.
- La capacità di alimentazione elettrica di riserva dei modelli V-700 e V-500 è pari all'85% circa della capacità di alimentazione principale.

Vantaggi tecnologici

· Compressore semi-ermetico alternativo con alimentazione di riserva per garantire un'elevata capacità.









europe.thermoking.com



Per ulteriori informazioni, si prega di contattare:



Thermo King® è un marchio Ingersoll Rand. Ingersoll Rand (NYSE: IR) realizza e supporta ambienti sicuri, confortevoli ed efficienti per migliorare la qualità della vita. I nostri dipendenti e la nostra famiglia di marchi, tra cui Thermo King®, Trane®, Ingersoll Rand® e Club Car®, collaborano per migliorare la qualità dell'aria nelle abitazioni e negli stabilimenti, nel trasporto e nella conservazione di alimenti e merci deperibili, per rendere sicure le abitazioni e le proprietà commerciali, nonché per aumentare la produttività e l'efficienza industriale. Siamo una multinazionale che genera vendite per 14 miliardi di dollari l'anno ed è impegnata nello sviluppo di un progresso sostenibile e risultati duraturi.









